

SUPERLINE SERİSİ

1. GENEL ÖZELLİKLER

Firmamız;

1. ISO 9001 Kalite Güvence Sistemi Belgesine, ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi Belgesine, ISO 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi Belgesine sahiptir.
2. Profillerimiz için Almanya RAL Kalite Belgesine Sahiptir.
3. Profillerimiz için TS 5358 EN 12608 Kalite Belgesine Sahiptir.
4. Profillerimiz için Rusya GOST Kalite Belgesine Sahiptir.
5. Profillerimiz için Beyaz Rusya GOST Kalite Belgesine Sahiptir.
6. Profillerimiz için Ukrayna UKR-SEPRO Kalite Belgesine Sahiptir.
7. Profillerimiz için Romanya INCERC Kalite Belgesine Sahiptir.
8. Doğramalarımız TS EN 14351-1'e göre Almanya İft-Rosenheim test Raporlarına sahiptir, ve CE işaretlidir.
9. Doğramalarımız için Türk Standartları Kalite Uygunluk Belgesine sahiptir.
10. Hizmet Yeri Yeterlilik Belgesine Sahiptir.
11. Satış Sonrası Hizmetleri Yeterlilik Belgesine Sahiptir.
12. Doğramalarımız için Garanti Belgesine Sahiptir.
13. Konya İl Sağlık Müdürlüğünden alınan PVC Kapı ve Pencerelerin Çevre ve Toplum Sağlığına Sakıncasının Bulunmadığına dair Sağlık Raporuna Sahiptir.
14. Isıcamlarımız TS 3539 EN 1279'e göre CE işaretlidir.

2. KOMPEN SUPER LINE SERİSİ PVC ANA PROFİLLERİ

1. Alman RAL standartlarına göre tasarlanmıştır.
2. Profil genişliği 58 mm'dir. Üç odacıklıdır.
3. İç ve dış yüzeylerdeki ana profil et kalınlığı 3 mm, yan yüzeylerdeki ana profil et kalınlığı 2,6 mm, iç bölme et kalınlığı 1,2 mm'dir.
4. KOMPEN Profillerinin rengi homojendir.
Spektrofotometrik Renk değerleri:

L Büyüktür	95,00
a	- 0,60 ile -1,20 arasında
b Küçüktür	3,00

Mükemmel bir beyazlık ancak bu değerlerle mümkündür. Almanya SKZ laboratuvarlarında yapılan 12 GJ lük sunni yaşlandırma testi sonrası KOMPEN profillerinde bulunan renk değişim değeri toplamda 1 in altındadır.
5. Profil imalatında kullanılan PVC-U, DIN 7748 Standardına uygundur.
6. Sıcak ve soğuk iklim şartlarına dayanıklıdır.
7. (-60 / +100 °C) arası termal şoklara dayanıklıdır.
8. 150°C de yarım saat süre ile ısıya maruz kaldığında profil yüzeyinde herhangi bir habbelenme, çatlama, pullanma, kabarma gibi bozukluklar oluşmaz.
9. Soğukta bekletme sonrası darbe deneyinde 1,5 metre yükseklikten bırakılan 1 kg'lık kütlenin ani çarpması ile oluşacak darbelere dayanıklıdır.
10. Kısa süreli kaynak faktörü 1,0'dır.Standartların çok üzerinde kaynak değerlerine sahiptir.
11. Termal stabilitesi DIN 53381'e göre 85 dakikadır.
12. Çift çentik darbe direnci DIN EN ISO 179/1 FC'ye göre 67 kj/m2'dir.
13. Cam Çıtalari post co-ex PVC'li, yani kendinden contalıdır.
14. Zengin lamine çeşitleri ile ahşap görünümlüdür.

3. KOMPEN SUPER LİNE SERİSİ PVC KAPI VE PENCERE SİSTEMLERİ

1. TS EN 14351-1'e uygundur ve CE işaretlidir.
2. Su sızdırmazlığı TS EN 1027 'e uygundur ve TS EN 12208'e göre E sınıfıdır.
3. Hava sızdırmazlığı TS EN 1026'ya uygundur,ve TS EN 12207'e göre 4.Sınıf'tır. (en iyi sınıf).
4. Rüzgar yüküne karşı mukavemet deneylerinde oluşan sehim TS 4644 EN 12211'e uygundur, ve Rüzgar direnci TS EN 12210'a göre C5/B5 sınıfıdır. Kullanılan aksesuarlar r 3000 Pa rüzgar yüküne dayanıklıdır.
5. Isı iletim katsayısı EN ISO 10077-2 'e göre $U_f = 1,8 \text{ W}/(\text{m}^2.\text{K})$ 'dır.
6. Ses yalıtım değeri EN ISO 717-1'e göre 38 dB'dir.
7. Tüm ana profillerde suyun rüzgar basıncından etkilenmeden tahliye olabilmesi için şaşırtmalı ve aynı eksen üzerinde hizalı su tahliye kanalları bulunur.
8. Su tahliye kanalları, suyun destek sacı ile irtibatını engelleyecek şekilde açılmaktadır.
9. Su tahliye kanallarının ölçüleri 5 x 25 mm ve su tahliye kanalları dışarıya doğru meyillidir.
10. Su tahliye kanallarının dışına rüzgarlık takılmaktadır.
11. Kasa ve ortakayıtta açılacak su tahliye kanalları 60 cm'ye kadar 2 adet, 60 cm üzeri uygulamalarda 3 adet su tahliye kanalı açılmaktadır. Bu kanallar, kasa kenarından 15 cm içeriden açılır.
12. Kanatlarda su tahliye kanalları iç dağıtımla kanat altından suyu, yatay kasa profiline, oradan da dışarıya aktaracak biçimde yapılır.
13. Kanatlardaki su tahliyesini daha hızlı ve rahat olması için basınç dengeleme (Vakum) kanalları açılmaktadır.
14. Destek sacları TS 822'ye uygundur, sıcak daldırma yöntemi ile galvanizlenmiştir.
15. Destek Sacı kalınlığı 1,25 mm'den büyüktür.
16. Destek saclarının boyu profillerinin köşe kaynakları arasındaki mesafeden 1cm kısa ve tek parçadır.
17. Destek sacları doğramanın heryerinde ve tek parçadır. Özellikle kanatlarda ispanyolet yerlerinde özel tasarımından dolayı destek sacları kesilmez ve maksimum rüzgar ve emniyet güvenliği sağlanır.
18. Destek sacı profile her 30 cm'de bir kaplanmış vida ile bağlanır.
19. Destek Sacları kapı kanatlarının kilitli ispanyolet taraflarında kesiksiz tek parçadır. Kilit ve kol yerleri fabrikamızda presler ile delinir ve destek sacı tek parça formunu korur.
20. Profillerin kaynakları fabrikamızda dört köşe kaynak makinası ile yapılır.
21. Kaynak işleminden sonra, profillerin iç ve dış köşeleri, conta yuvaları ve görünen yüzeyler kaynak çapaklarından arındırılır, iç ve dış yüzeylerdeki 0,4 mm derinliğinde ve 3 mm genişliğinde köşe çapakları temizlenir.
22. Kapı kanatlarında köşe kaynaklarında köşe mukavemet takozu kullanılabilir.
23. Orta kayıt bağlantı takozu olarak zamak döküm kullanılmaktadır. Kasa ve Ortakayıt destek sacları birbirine bu takoz ile vidalanarak birleştirilir.
24. Menteşeler TSE belgelidir, elektrostatik boyalıdır.Doğrama rengine uygundur.
25. Pencere Kanatlarında 75 mm, Kapı Kanatlarında 95 mm genişliğinde menteşe kullanılır.
26. Kanat yüksekliklerinde 1000 mm'ye kadar 2 menteşe, 100-1400 mm arasına 3 menteşe, 1400-2000 mm arasına 4 menteşe, 2000 mm'den yüksek olan kanatlarda her 200 mm'ye 1 menteşe gelecek şekilde bağlanır. Menteşe vidaları direkt olarak metal destek saclarına vidalanarak tutturulur.
27. Kapılarda en az 95 mm 'lik 4 adet menteşe kullanılmaktadır. 2000 mm'den yüksek olan kanatlarda her 200 mm'ye 1 menteşe gelecek şekilde bağlanır. Menteşe vidaları destek sacına bağlanır.
28. Çift açılımlı aksesuarlar üzerinde doğramaya uygun renkte plastik kapaklar kullanılır.
29. İspanyolet vb. aksesuarlar korozyona karşı min.8 mikron kaplama ile kaplanmışır.
30. Çift açılım aksesuarlar, DIN 18351 Standart'ına uygundur.
31. İspanyoletli kapılarda paslanmaz döküm U zamak kullanılmaktadır.
32. Kanat baskı payları 8 mm'dir.
33. Contalar TSE belgeli EPDM veya TPV'dir.

34. Contalar tek bir parça olarak üst orta kısımdan başlayıp çepeçevre çekilir, üst orta noktada açıklık bırakılmayacak şekilde birleştirilmektedir. Köşelerdeki Conta potluk ve çıkıntıları conta makası ile uygun şekilde kesilir.
 35. Cam çitaları toz tutmaması için özel olarak çift açılı dizayn edilmiştir ve 45 ° kesim yapılarak doğramaya uygulanmaktadır. Köşe birleşim yerleri birbirlerini tam olarak karşılamaktadır ve birleşim yerlerinde açıklık kalmamaktadır.
- Cam contasının pencere dışından görünen parçası en fazla 5 mm'dir.

4. KOMPEN SUPER LİNE SERİSİ PVC KAPI VE PENCERE SİSTEMLERİ MONTAJ KRİTERLERİ

1. Sistemin montajı "Montaj Kriterleri" Kitapçığında belirtilen hususlar doğrultusunda yapılır.
2. Mümkün mertebe L kasa montajı tavsiye edilir, körkasalı binili kasa montajından kaçınılır.
3. İç ve dış mermerin parçalı olmasına ve aralarında iyi bir yalıtım oluşturulmasına dikkat edilir.
4. Doğrama montajında kasa tipine bağlı olarak montaj kenet lamaları veya çelik dübel yada özel montaj vidası kullanılır.
5. Vidalama işlemi köşelerden ve orta kayıttan 150 mm uzaklıkta, kendi aralarında max.70 cm aralıklarla yapılır.
6. Kasa-Duvar arası izolasyon işlemi öncesi kasanın iç ve dış yüzeylerindeki koruma bantları sökülür.
7. İzolasyon işleminde şişen bant, poliüretan köpük, silikon v.b.malzemeler kullanılır.
8. Silikon çekilen yüzeylerde sıyırma yapılarak satih temizliği yapılır.
9. Silikon derinliği minumum 7mm dir.

5. KOMPEN SUPER LİNE SERİSİ PVC KAPI VE PENCERE SİSTEMLERİ ISICAM TEKNİK ÖZELLİKLERİ VE MONTAJ KRİTERLERİ

1. KOMPEN A.Ş. tesislerinde üretilen çift cam sistemleri "Isıcam" patentlidir ve Şişecam'ın belirtmiş olduğu üretim kriterlerine göre üretilir.
2. Isıcamlar, cam içi buğulanmaya karşı 10 yıl garantilidir.
3. Zengin renk, desen ve model seçeneklerine sahiptir.
4. Dekoratif alüminyum çitalarla farklı estetik modeller oluşturulur.
5. Taşıyıcı cam takozları plastikten mamuldür.75 mm uzunluğundadır, üzerinde kaymayı önleyici tırnakları vardır. Takozlar ısıcamın toplam kalınlığından 2,0 mm geniş olarak yapılmaktadır. İnce cam takozları ile seviye ayarlama,yük kaydırma imkanı vardır. Böylece Cam yükü menteşelere aktararak doğrama kanatlarının zamanla sarkarak kapanamama problemleri çözülmüş olur.
6. Cam takozları su tahliye kapatmayacak şekilde takılır.
7. Cam takma esnasında kanatlar kasadan çıkartılmaz.